

全國公證測試報告

申請廠商： 承風創意整合有限公司
 台北市忠孝東路六段六號 5 樓之 8


報告號碼： TWNC00592289
報告日期： 2017 年 3 月 24 日

樣品敘述：

樣品名稱： 三餐吃好好 Pantone 叉匙組
批號： --
製造日期 MFG： 2017.03.01
有效日期 EXP： --
樣品包裝狀態： 市售完整包裝
原產地： 中國大陸
製造商： 廈門暢意快飲器化顧問有限公司
買家： 全家便利商店
收樣日期： 2017 年 03 月 16 日

測試內容：
依據客戶要求執行以下測試，結果請參考附頁。

全國公證檢驗股份有限公司
審核者：



王政雄
資深經理



測試內容：

(一)食品器具容器包裝檢測 - 器具、容器、包裝之製造、修補用之金屬

檢驗方法：以微波消化並用感應耦合電漿原子放射光譜儀(ICP-OES)測定。

檢驗結果：

檢驗項目	單位	定量極限	檢出值 銀色金屬叉子	限值 [#]
材質試驗				
鉛含量	%	0.001	未檢出	10
銻含量	%	0.001	未檢出	5

[#]：依據衛生福利部食品藥物管理署 102 年 8 月 20 日部授食字第 1021350146 號公告「食品器具容器包裝衛生標準」

客戶宣稱所有送檢樣品皆為相同材質

(二)不鏽鋼材質分析**分析儀器：**

儀器 : (OES)分光儀
 製造商 : Ametek Spectro
 型號 : MAXx
 校正日期 : Feb. 09, 2017

測試環境：

溫度: 15 ~ 35 °C
 溼度: 25 ~ 75 %RH

參考規範：

本報告依 [ASTM E1086 奧氏體不鏽鋼的分析火花原子發射光譜法]執行分析測試。

測試規格：

- 使用 #60-#180 砂帶研磨表面。
- 厚度建議5-38mm, 至少1mm以上。
- 測試前需先研磨表面。
- 測試3次。
- 使用標準物質校準儀器。
- 標準物質: BAS 316, 304, 430。



測試內容：

(二)不鏽鋼材質分析

分析結果：

成份(%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
送測樣品	0.0205	0.482	1.04	0.0148	0.0033	18.21	8.13

AISI 參考數值：

成份(%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
AISI 304	<0.08	<0.75	<2.00	<0.045	<0.030	18.00~ 20.00	8.00~ 10.50

附註：

依據CNS 3158-G1016 表四所列製品分析之許可差，

C 含量0.12以下之許可差值為0.01%。

Si 含量1.00以下之許可差值為0.05%。

Mn 含量介於1%~3%之許可差值為0.04%。

P 含量0.040以下之許可差值為0.005%。

S 含量0.040以下之許可差值為0.005%。

Cr 含量介於15%~20%之許可差值為0.20%。

Ni 含量介於5%~10%之許可差值為0.10%。

聲明：

使用OES進行元素檢測，結果可能因下列因素，而與實際濃度有差異：包括有表面平整度、樣品厚度、面積、設備參數等。此外，不鏽鋼有許多系列，各元素種類與濃度不同，OES 篩選報告的數值僅供參考，若有爭議，應針對其規格不同處，採用適當方式證明。



樣品照片：



-結束-

除另有明確之書面約定外，本公司對於所有工作及服務之履行均應依本公司營業條款之規範，前述營業條款之詳細內容請瀏覽本公司網站：<http://www.intertek-twn.com/terms/>。本公司所有義務與責任應以該營業條款中所規範者為限。本報告係完全根據委託人之指示及所提供之資訊和資料而作成，本公司不就測試樣本是否確為樣本來源之代表性樣本一事提供任何保證。本報告非為採取任何特定行動所提出之建議，對於委託人依據本報告結果所採取其認為合適之行爲，應由委託人自行負責。本公司並無義務參考委託人指示以外之事實或情況，亦無義務就委託人指示以外之事實或情況提出報告；且於本報告作成後，就協議工作範圍以外所生之任何事情，本公司均無需對任何人負責。本報告無法豁免或免除委託人對任何第三人之法律責任和義務。委託人爲唯一經本公司授權得複製或發佈本報告(須完整揭露)者，任何取得本報告並採信其內容之第三人，均應自行承擔風險。

